

Portabler SF₆-Vakuumkompressor Zur Absaugung von SF₆-Gas Typ GVC-10

Anwendungen

- Modul der Geräteserie zur Wartung von SF₆-Gas gefüllten Betriebsmitteln
- Absaugung von SF₆-Gas

Leistungsmerkmale

- Absaugung bis Restdruck < 5 mbar abs.
- Frei von Öl und Schmiermittel
- Hohe Dichtigkeit
- Schwingungsarm und leise
- Kühllaufend im Dauerbetrieb



Portabler SF₆-Vakuumkompressor, Typ GVC-10

Beschreibung

Geräteserie portables Service-Equipment

Der Vakuumkompressor Typ GVC-10 ist ein Modul der portablen Service-Equipment-Geräteserie.

Module der Geräteserie:

- Portable Vakuumpumpe, Typ GVP-10
- Portable SF₆-Filtereinheit, Typ GPF-10
- Portabler SF₆-Vakuumkompressor, Typ GVC-10
- Portables SF₆-Transfergerät, Typ GTU-10
- Portable SF₆-Gaszylinderwaage, Typ GWS-10

Optimierte Absaugung

Um SF₆-Gasräume bis auf einen Restdruck von 5 mbar abs. abzusaugen, wird der Vakuumkompressor Typ GVC-10 mit dem Transfergerät Typ GTU-10 kombiniert. Das abgesaugte SF₆-Gas wird am Ausgang des Modulsystems in einen Gasbehälter gepumpt.

Frei von Öl und Schmiermitteln

Im Vakuumkompressor arbeitet eine Pumpe, die speziell für die Geräteserie optimiert wurde.

Das Pumpenprinzip eignet sich besonders gut für SF₆-Gas, da der medienberührte Förderraum vom Pumpenantrieb komplett getrennt ist. Dadurch bleibt der Prozess frei von Öl und Schmiermitteln.

Sichere Gasförderung

Die selbstschließenden Ventile an Ein- und Ausgang gewährleisten eine sichere Gasförderung. Ein Entweichen von SF₆-Gas in die Atmosphäre ist somit ausgeschlossen.

Technische Daten

Ausführung der Pumpe

Frei von Öl und Schmiermitteln

Gasdurchsatz (bei Referenzbedingungen)

- 3,6 m³/h bei 50 Hz / 4,3 m³/h bei 60 Hz
- 4,8 m³/h bei 50 Hz / 5,8 m³/h bei 60 Hz

Zulässiger Eingangs- und Ausgangsdruck

≤ 12 bar abs. [174 psia]

Anlaufbedingung

Eingangsdruck ≤ 1,2 bar abs. [17,4 psia]

Interner Bypass

Eingangsdruck > 1,2 ... 12 bar abs. [17,4 ... 174 psia]
(Pumpe läuft nicht an)

Restdruck nach Absaugvorgang

< 5 mbar abs. [0,07 psia]

Hilfsenergie

Auswählbare Ausführungen

Standard	AC 230 V, 50/60 Hz, ±10 %
Option	AC 115 V, 60 Hz, ±10 %

Zulässige Umgebungstemperatur

Lagerung: -20 ... +60 °C [-4 ... 140 °F]

Betrieb: 5 ... 40 °C [41 ... 104 °F]

Zulässige Luftfeuchte

≤ 90 % r. F. (nicht kondensierend)

Schutzart

IP20 (nach IEC 60529)

Gewicht

30 kg [66 lbs]

Referenzbedingungen

Eingangsdruck

1 bar abs. [14,5 psia]

Ausgangsdruck

ca. 1 bar abs. [14,5 psia]

Umgebungstemperatur

20 °C [68 °F]

CE-Konformität

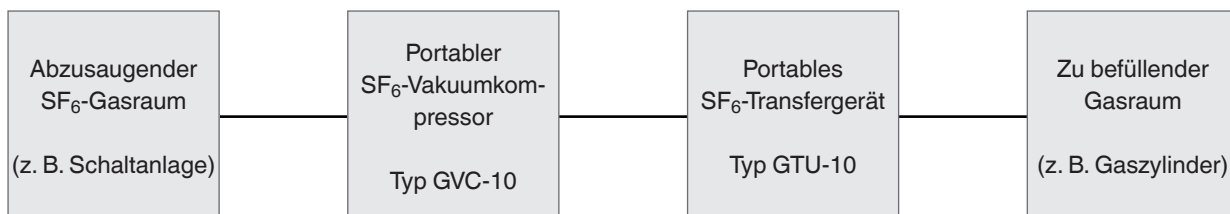
EMV-Richtlinie

2014/30/EU, EN 61326 Emission (Gruppe 1, Klasse B) und
Störfestigkeit (industrieller Bereich)

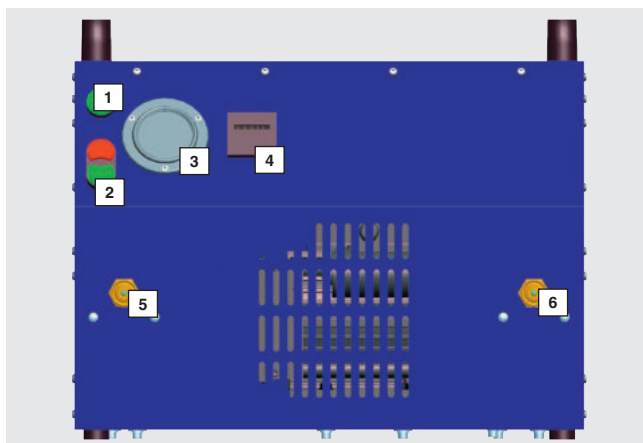
Maschinenrichtlinie

2006/42/EG

Schematischer Systemaufbau

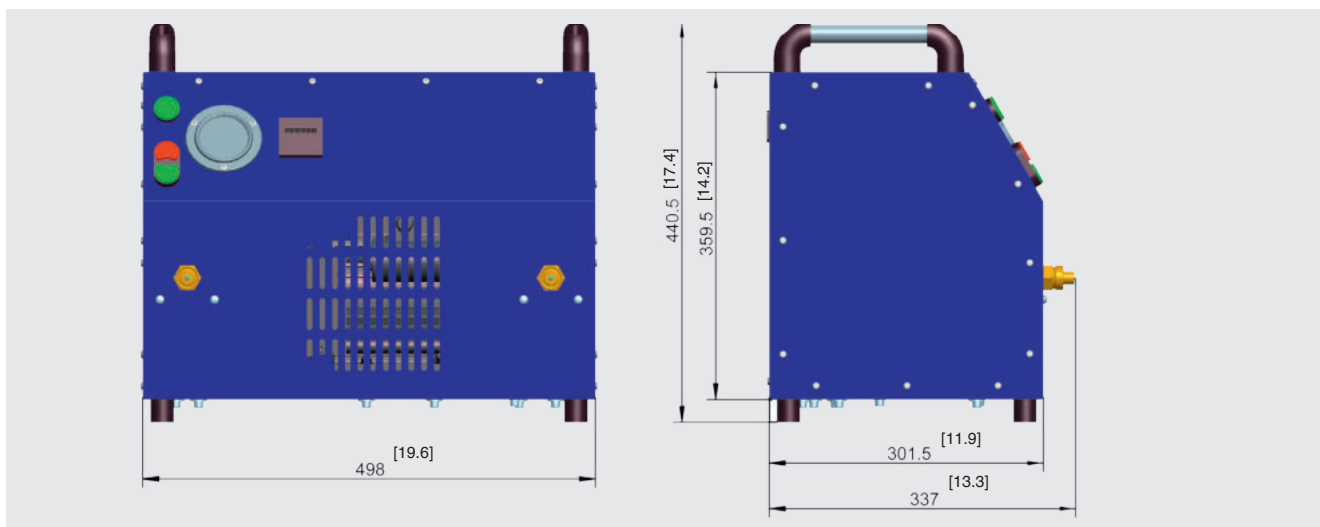


Beschriftung und Bedienelemente



- 1 Signalleuchte (grün), Pumpe in Betrieb
- 2 Ein-/Ausschalter (weiße Signalleuchte signalisiert Betriebsbereitschaft)
- 3 Druckanzeige Eingangsdruck
- 4 Betriebsstundenzähler
- 5 Ventilkupplung Eingang, DN 8
- 6 Ventilkupplung Ausgang, DN 8

Abmessungen in mm [inch]



Zubehör

Bezeichnung	Bestellnummer
Verbindungsschlauch mit selbstschließenden Ventilen, DN 8	
CrNi-Stahl, Länge 3 m [9,8 ft]	14225424
CrNi-Stahl, Länge 6 m [19,7 ft]	14225507
CrNi-Stahl, Länge 12 m [39,4 ft]	14225513
CrNi-Stahl, Länge 15 m [49,2 ft]	14225522
Gummi, Länge 3 m [9,8 ft]	14064928
Gummi, Länge 6 m [19,7 ft]	14064929
Gummi, Länge 12 m [39,4 ft]	14064931
Gummi, Länge 15 m [49,2 ft]	14064933
Adapter für Gaszylinder	
DN 8 auf W21.8 x 1/4" gem. DIN 477 Nr. 6	14074524
DN 8 auf CGA590 0,960" 15/16"	14074523
DN 8 auf 1" gem. DIN 477 Nr. 8	14074521
DN 8 auf G 5/8" gem. BS 341 Nr. 6	14074525
Wartungssatz Vakuumpressor	
Dichtelemente für Pumpenraum	14100021